



- FLEXIONES REF.891**

COLORES:



MATERIA PRIMA:



MADERA DE PINO DE FLANDES



Ref.	ALTURA (mm)	ANCHO (mm)	LONGITUD (mm)
891	1000	90	1860

CARACTERÍSTICAS

Fabricado en poste de 9x9 cm o de madera de pino con tratamiento autoclave al vacío-presión clase 4 contra la carcoma, termitas e insectos, con protector fungicida y hidrófugo, posteriormente pintado con lasur (protector para exterior), Tornillería en acero inoxidable. Barras en acero inoxidables de 40 mm diámetro.

Anclaje: empotrar al suelo.

Estilo moderno.

www.agasasl.com



C/ Ingeniería, 1 (P.I. El Cerro). 41210 – Guillena – Sevilla
Telf: 955785139. Fax 955784215. comercial@agasasl.com